

Popis výrobku:

Arturo vrchný náter EP 3900 Versiegelung je 2 komponentový epoxidový podlahový náter bez rozpúšťadiel, s hrúbkou 175 – 250 µm.

Použitie: Vhodný ako trvanlivý, bezšvový, odolný proti opotrebeniu a pigmentovaný náter cementových, anhydridových a magnezitových podkladov.

Arturo EP 3900 Versiegelung je vhodný ako náter ľahko a stredne namáhaných podláh, obzvlášť pre: ● skladové priestory

- dielne
- parkoviská
- obchody

Optický dojem:

Lesklý / ľahko štruktúrovaný.

Vlastnosti výrobku:

- Bezšvový
- Bez rozpúšťadiel a takmer bez pachu
- Odolný proti opotrebeniu
- Dobrá odolnosť chemikáliám
- Ľahká aplikácia
- Ľahké čistenie
- Neobsahuje nonylfenol

Skúšobné certifikáty:

Odolnosť proti oderu:

Intron Nr. A 827589

Chovanie pri požari:

ÖTI Nr. 57471

Odolnosť chemikáliám:

Polymer Institut Nr. P 3581-2

Protikliznosť:

BGIA Nr. 200722356 / 3210

OS 8 Systém:

Polymer Institut Nr. P 5637-3 od 09-11-2008

Polymer Institut Nr. P 6029 od 02-04-2009

Prüfinstitut Hoch KB-Hoch-090846 od 30-09-2009

Prüfinstitut Hoch KB-Hoch-090889 od 30-09-2009

Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	Vid' list farebných odtieňov pre Arturo EP 3900. Ďalšie farebné odtiene na objednávku.
Balenie:	3,75 kg sada: A= 3,19 kg B= 0,56 kg 7,50 kg sada: A= 6,38 kg B= 1,12 kg 15 kg sada: A= 12,75 kg B= 2,25 kg
Hrúbka vrstvy:	200 – 300 g/m ² na vrstvu
Skladovateľnosť:	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení 12 mesiacov.
Odolnosť výrobku proti mrazu:	Áno (pri zabránení veľkým teplotným rozdielom v krátkej dobe).

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	Cca 1,76 kg/dm ³
Pomer miešania:	85,0 hmotnostných dielov komponentu A 15,0 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	100 %
Spotreba:	200 – 300 g/m ² na vrstvu, v závislosti od podkladu Cca 700 – 800 g/m ² pri OS 8 systéme
Doba spracovateľnosti:	Cca 20 minút*
Vytvrdnutie:	Suchý proti prachu: po cca 2 hodinách* Pochôdzny: po cca 8 hodinách* Pretierateľný: po cca 8 hodinách* Mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch* Namáhanie chemické a vodou po 7 dňoch*

* Pri 20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Odolnosť proti oderu podľa Tabera:	49 mg (CS-10/1000/1000)
Trieda požiaru:	Podľa DIN 4102: B1 Podľa DIN EN 13 501-1: C (fl) s1
Chemická odolnosť:	Vid' List chemickej odolnosti

Podklad:

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a rovnako bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšie jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové potery	≤ 4 CM %
Kalciumsulfátové potery	≤ 0,5 CM %
Magnezitové potery	2 – 4 CM %
Betón triedy akosti > B 35	≤ 3 CM %
Betón triedy akosti < B 35	≤ 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otryskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvorí 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenia zmršťovacích špár, vylomenia a iné nerovnosti vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel alebo so stierkovacím základným náterom Arturo EP 6200 Kratzspachtel

Príprava podkladu:

Základný náter: prvá vrstva EP 3900
Vrchný náter: druhá vrstva EP 3900
Hrubé podklady stierkovať základným stierkovacím náterom Arturo EP 6200.

Dôležité: Pri podlahových náteroch nemusí byť dvoma vrstvami prípadne docielený žiadaný optický výsledok. Pri niektorých farebných odtieňoch ako je oranžový, žltý a červený odporúčame vykonať najprv základný náter s Arturo EP 3900 vo farbe RAL 7035.

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.
Teplota v miestnosti:
Minimálna + 15 °C
Maximálna + 30 °C
Optimálna + 20 °C
(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie).
Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Dôležité: Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 3900 Versiegelung:

Komponent A dobre premiešať.
Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty miešať. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať.

Na okrajoch naniesť štetcom a prepracovať valčekom. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad štetcom alebo plyšovým valčekom rovnomerne a tenko v uzavretej vrstve (najmenej v 2 vrstvách). Čerstvú vrstvu prepracovať 50 – 70 cm valčekom. Nespracovávať vo veľkých plochách, aby sa zabránilo nánosom na reagujúcom materiáli. Pri spracovaní je nutné zabrániť dlhším prestojom, aby sa zabránilo viditeľnému napojovaniu už tuhnúceho náteru.

Arturo EP 3900 naniesť najmenej dve vrstvy. Pre pretieranie náteru musí byť práve nanosená vrstva vytvrdnutá do absolútne nelepivého stavu. Pri dobe čakania dlhšej ako 24 hodín je nutné nanosenú vrstvu zdrsníť prebrúsením. Následne prebrúsenú plochu 100 % zbaviť prachu vysávačom a vyčistením vlhkou utierkou.

Pozor:

V závislosti na podklade a krycej schopnosti daného farebného odtieňa môže byť nevyhnutné naniesť viac vrstiev.

Bezpečnostné upozornenie: Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete.

Čistenie náradia:

Náradie atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Čistenie a ošetrovanie:

Používať neutrálne alebo ľahko alkalické (zásadité) čistiace a ošetrovacie prostriedky. Ďalšie návody vyhľadajte prosím v pokynoch RZ- Chémie pre čistenie a ošetrovanie.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmote atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená. Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané.

Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbáť na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese podlahauz.sk.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / Xi: „Dráždivá“.

Komponent B: Obsahuje aminové tvrdidlo / C: „Žieravá“.

Obidva komponenty: Dráždenie prípadne poleptanie očí, dýchacích orgánov a pokožky možné. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave nebezpečný životnému prostrediu, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na: Predpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, Kartú bezpečnostných údajov, Informácie o skupine výrobkov a Návod vzorovej prevádzky stavby BG Bau pre GISCODE RE 1, Inštrukcie BG Bau „Epoxidové živice v stavebnom hospodárstve“.

Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia:

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný T/V Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2011. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolení Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.

C E	
© 09 Unipro B.V. Industriestraat 15 NL-7480 EW HAAKSBERGEN	
EN 1504-2	
Epoxidový náter	**
Chovanie pri požiari:	E(fl)
Uvoľňovanie korozívnych substancí:	SR
Priepustnosť vody:	Trieda III
CO ₂ priepustnosť:	Sd > 50 mg
Odolnosť voči oderu:	< 3.000 mg
Kapilárna vzlinavosť a priepustnosť pre vodu:	W < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Odolnosť voči opotrebovaniu:	NPD*
Priľnavosť v ťahu:	≥ 2,0 N/mm ² podľa DIN EN ISO
Rázuvzdornosť:	≥ 6272-2 - 4 Nm
Zvuková izolácia:	NPD*
Pohlcovanie zvuku:	NPD*
Tepelná izolácia:	NPD*
Chemická odolnosť:	Podľa EN 13529-DIBt Nr.1,3,10,11
*NPD = údaj neuvedený	
**= Testované v PU 2030 a PU 2060 systéme	